

ROHM AND HASS – Morton

MORLIFE

ADITIVOS PARA ASFALTO ANTIDERRAPANTES

En la construcción de carreteras es muy común apreciar que la mayoría de nuestra red vial existen grandes deficiencias; estas deficiencias se aprecian a través del tiempo en muchas pistas agrietadas, con baches o destruidas en un tiempo menor a lo estimado, solo por el paso de carros livianos. Dichos casos se deben fundamentalmente al desprendimiento entre el agregado y el asfalto.

La afinidad del asfalto y del agregado debe ser fundamental en la construcción y duración en el tiempo de las pistas. Los aditivos antiderrapantes **MORLIFE** evitan que dichas capas se desprendan, siendo este factor crítico a edades tempranas de la construcción.

Los aditivos para asfalto antiderrapantes **MORLIFE** mantienen la cohesión del pavimento durante más tiempo, aumentando la capacidad adhesiva del cemento asfáltico al agregado lo cual crea una resistencia mayor a los efectos de la humedad. El resultado es un pavimento de asfalto de mejor duración.

La mejor resistencia a la tensión significa ahorros en mantenimiento y costos de reparación desde la base hasta la superficie de mezcla.



En la actualidad existen microrotuladores que es lo último en tecnología que permite determinar por simple aplicación si se utilizó aditivos o no, dicho microrotulador lo tiene ROH AND HASS y se llama **PAVECHECK**.

ADITIVOS MORLIFE

Son líquidos lo cual permite una mejor dosificación y manejo. El aditivo MOLIFE puede aplicarse al cemento asfáltico en la misma planta, sin necesidad de calentarlo.

Los camiones tanque que contienen cemento asfáltico se envían a la ubicación de planta descargando en tanques de almacenamiento mediante una bomba, dicha bomba, forma parte del proceso de fabricación, siendo no indispensable. En esta transferencia se puede colocar el aditivo.

Un calculo simple de aplicación de aditivo con un 0.5% del mismo teniendo un peso de 18000 de cemento asfáltico es como sigue :

Cantidad de Aditivo=(18000)(0.005)= 90 kg. de aditivo MORTON.

ROHM AND HASS - MORTON actualmente trabaja con 2 tipos de aminas de nueva generación, teniendo como marca representativa **MORLIFE**, el cual es un producto con alto porcentaje de aminas siendo más viscoso y de fácil aplicación, no corrosivo ni tóxico a la piel, con un olor el cual permite su trabajabilidad al operario.



CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	
COLOR	Liquido viscoso Marrón oscuro
VISCOSIDAD A 77°F cs	2000— 4500
PESO ESPECIFICO A 77°F	1.10± 0.04
PESO Lb/galón a 77°F	9.16± 0.04
PUNTO DE INFLAMACION	
SETAFLASH	183 °C/ 361.4°F
PUNTO DE FLUIDEZ, ASTM D-97	-5°C/ 23°F

El punto de fluidez esta determinada por la temperatura a la cual (-5 °C) el producto cambia de estado: de liquido pasa a cristalizarse hasta convertirse en solido (hielo)

ING. Augusto Vincas C

División Industrial - QUIMICA SUIZA S.A.